

(12) NACH DEM VERTRAG ÜBER DIE INTERNATIONALE ZUSAMMENARBEIT AUF DEM GEBIET DES
PATENTWESENS (PCT) VERÖFFENTLICHTE INTERNATIONALE ANMELDUNG

(19) Weltorganisation für geistiges Eigentum
Internationales Büro



(43) Internationales Veröffentlichungsdatum
1. März 2001 (01.03.2001)

PCT

(10) Internationale Veröffentlichungsnummer
WO 01/14085 A1

(51) Internationale Patentklassifikation⁷: **B22D 11/06**

(21) Internationales Aktenzeichen: **PCT/EP00/07961**

(22) Internationales Anmeldedatum:
16. August 2000 (16.08.2000)

(25) Einreichungssprache: **Deutsch**

(26) Veröffentlichungssprache: **Deutsch**

(30) Angaben zur Priorität:
1528/99 20. August 1999 (20.08.1999) **CH**

(71) Anmelder (für alle Bestimmungsstaaten mit Ausnahme von US): **SMS DEMAG AG [DE/DE]**; Eduard-Schloemann-Strasse 4, 40237 Düsseldorf (DE). **MAIN MANAGEMENT INSPIRATION AG [CH/CH]**; Wassbergstrasse 28, CH-8127 Forch (CH).

(72) Erfinder; und

(75) Erfinder/Anmelder (nur für US): **STREUBEL, Hans [DE/DE]**; Schlüterstrasse 30, 40699 Erkrath (DE).

MARTI, Heinrich, A. [CH/CH]; Aeschstrasse 13, CH-8127 Forch (CH). **BARBÉ, Jacques [FR/FR]**; 9. rue de Trois Meules, F-42100 Saint-Etienne (FR).

(74) Anwalt: **VALENTIN, Ekkehard**; Hemmerich, Valentin, Gihlske, Große, Hammerstrasse 2, D-57072 Siegen (DE).

(81) Bestimmungsstaaten (national): **AL, AU, BA, BB, BG, BR, CA, CN, CU, CZ, EE, GD, GE, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KP, KR, LC, LK, LR, LT, LV, MG, MK, MN, MX, NO, NZ, PL, RO, SG, SI, SK, SL, TR, TT, UA, US, UZ, VN, YU, ZA.**

(84) Bestimmungsstaaten (regional): **ARIPO-Patent (GH, GM, KE, LS, MW, MZ, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZW), eurasisches Patent (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), europäisches Patent (AT, BE, CH, CY, DE, DK, ES, FI, FR, GB, GR, IE, IT, LU, MC, NL, PT, SE), OAPI-Patent (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).**

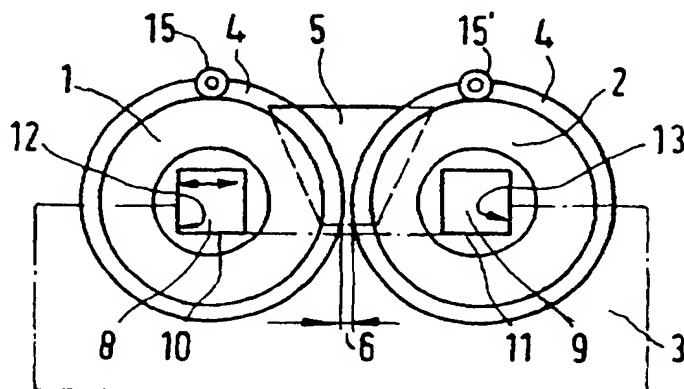
Veröffentlicht:

Mit internationalem Recherchenbericht.

[Fortsetzung auf der nächsten Seite]

(54) Title: **STRIP CASTING MACHINE COMPRISING TWO CASTING ROLLERS**

(54) Bezeichnung: **BANDGIESSMASCHINE MIT ZWEI GIESSROLLEN**



(57) Abstract: The invention relates to strip casting machines comprised of two parallel casting rollers (1, 2) whose bearing journals (8, 9) are supported on a stand (3). Cooled roll barrels of the casting rollers (1, 2) and narrow lateral parts (5) delimit a casting gap (6). The aim of the invention is to obtain an optimal ratio between the width of the casting machine and the maximally castable strip width, to provide for a simple stand construction both for changing rollers as well as for exchanging narrow lateral parts, and to attain an improved protection against oxidation. To these ends, the invention provides that the cooled roll barrels are constructed as cylindrical casings (4). The casing (4) should be supported on a stationary axle, which is fixed on the stand (3), via the concentric support rings which project inside the casing (4) on both sides and which are connected to the same.

(57) Zusammenfassung: Bandgießmaschinen bestehen aus zwei parallel angeordneten Giessrollen (1, 2) deren Lagerzapfen (8, 9) auf einem Ständer (3) abgestützt sind. Gekühlte Rollen der Giessrollen (1, 2) und Schmalseitenteile (5) begrenzen einen Giessspalt (6). Um ein optimales Verhältnis zwischen der Breite der Giessmaschine und der maximal giessbaren Bandbreite zu erreichen und um einen einfachen Ständeraufbau sowohl für den Rollenwechsel als auch für die Auswechslung von Schmalseitenteilen sowie einen besseren Oxydationsschutz zu erhalten, wird vorgeschlagen, die gekühlten Rollen als zylindrische Mäntel (4) auszubilden. Über beidseits in den Mantel (4) hineinragende und mit diesem verbundene konzentrische Stützringe soll der Mantel (4) auf einer am Ständer (3) fixierten stillstehenden Achse abgestützt werden.



WO 01/14085 A1